



GLASSAUGER - GS 300/600

- max. Tragkraft 600 kg
- Gerätelänge 1,80 m
- Gerätebreite 0,22 m
- Gerätehöhe 1,80 m
- Leergewicht ca. 110 kg

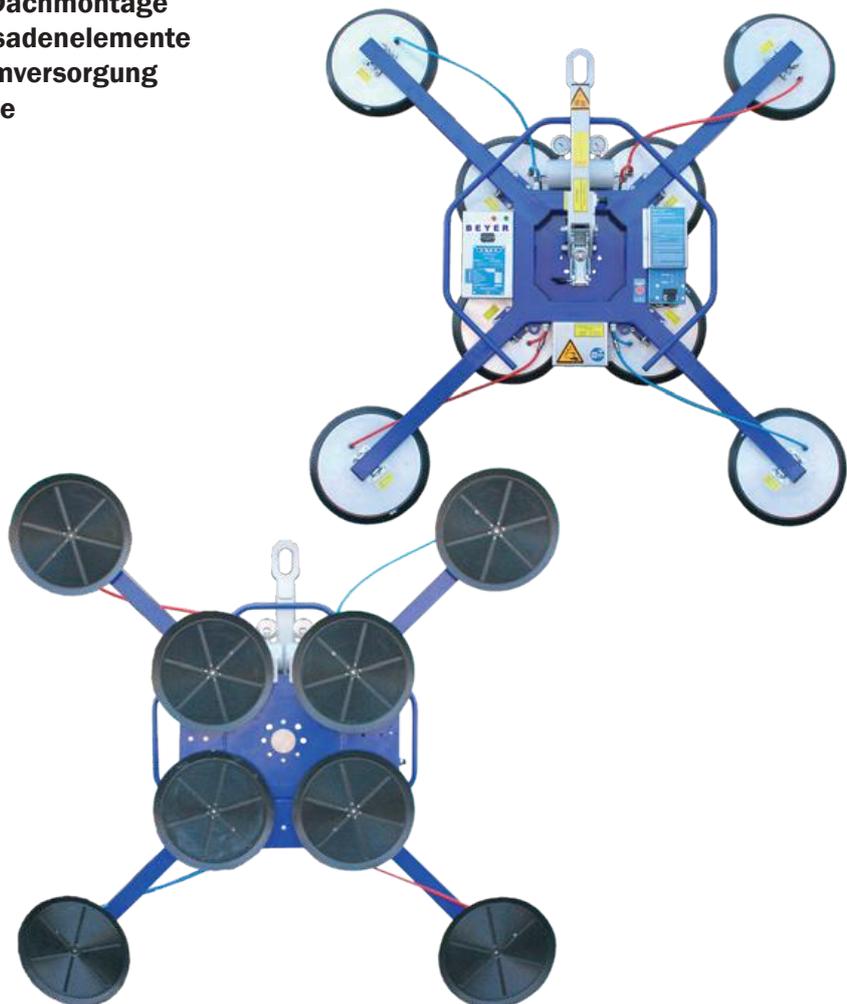
geeignet für:

- Glas- und Fensterbau
- Stahl- und Metallbau • Fassadenbau
- Industrie • Handwerk

Vorteile:

- 8 Sauger je 400 mm Ø • 1 Vakuumpumpe
- 2 unabhängige Vakuumkreise
- manuelles Drehen um 360° im 45° Raster arretierbar
- manuelles Schwenken um 90° im 18° Raster arretierbar

- geeignet für die Wand- und Dachmontage großflächiger Glas- und Fassadenelemente
- netzunabhängige Akku-Stromversorgung
- 2 unabhängige Vakuumkreise
- max. Tragkraft 600 kg





GLASSAUGER - GS 300/600



Tragkraft Glassauger 8 Sauger.....max. 600 kg
Tragkraft Glassauger 4 Sauger.....max. 300 kg

Sauger.....Ø 400 mm

Eigengewicht.....ca. 110 kg

Stromversorgung.....24 V Batterie

Bedienung.....Handschiebeventil direkt am Gerät

Vakuumerzeugung.....1 Vakuumpumpe

Umgebungstemperatur (min./max.).....0°C/40°C

Beschreibung

- Anbaugerät für Krane und Teleskopstapler
- 2 unabhängige Vakuumkreise, jeder Vakuumkreis mit 2-facher Sicherheit und integriertem Reservevakuum
- integrierte Messgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung
- optische und akustische Warneinrichtungen signalisieren Abweichungen vom Sollzustand
- netzunabhängige Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität
- erfüllt die Forderungen der DIN EN 13155

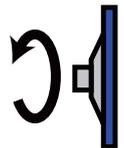
Die zu verarbeitende Bauelemente müssen:

- an den Saugflächen luftundurchlässig sein
- eine ebene und saubere Oberfläche aufweisen
- dürfen nicht mit einer Schutzfolie belegt sein

horizontal



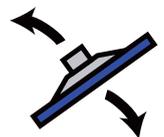
manuelles Drehen um 360°
im 45° Raster arretierbar



vertikal



manuelles Schwenken um 90°
im 18° Raster arretierbar





GLASSAUGER - GS 300/600

