



## HEIZGERÄT DG 30 kW

- Gewicht 11,5 kg
- verstellbares Thermostat 12 - 31 kW
- Nennspannung 230 V
- Luftleistung 750 cbm/h
- Betriebsdruck 1,5 bar
- Gasverbrauch 0,98 - 2,46 kg/h
- Gasanschluss 11 kg od. 33 kg Propangasflaschen
- Gerätelänge 0,53 m
- Gerätebreite 0,28 m
- Gerätehöhe 0,40 m

### Vorteile:

leichter Transport durch geringes Gewicht und Tragegriff  
Zeitgewinn durch keine wärembezogene Vorlaufzeit

### geeignet für:

ideal für Außeneinsätze, Baubetriebe  
Gärtnereien, Kommunen, Auftauen von Baustoffen, Befreiung von Eis an Geräten, Maschinen und Fahrzeugen

