

TSR 3580 mit Arbeitskorb 1.000 kg

max. Arbeitshöhe 36,90 m*
max. Plattformhöhe 34,90 m*
max. seitliche Reichweite 18,10 m*
max. Tragkraft im Korb 1.000 kg
Gerätelänge 8,10 m
Gerätebreite 2,60 m
Gerätehöhe 3,25 m
Gesamtgewicht ca. 25.555 kg

geeignet für:

- Industrie • Baugewerbe • Sonderprojekte
- Maschinenbau • Hallen- und Stahlbau

Vorteile:

- 360° endlos drehbarer Oberwagen
- permanenter Allradantrieb
- 3 Lenkarten • Funkfernbedienung
- automatische Anbaugeräteerkennung
- Schnellwechsler • vollvariable Abstützung
- automatischer Niveaueausgleich
- Überdruckkabine mit Klimaanlage & Heizung
- Multifunktionsanzeige • Rückfahrkamera
- Lastüberwachung • Dieselpartikelfilter (DPF)
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- Lastschutzzitter

Mit zwei Arbeits- bzw. Ausfahrmodi (M1 und M2)

- M1 für max. Reichweite und Hubhöhe bei eingeschränkter Tragkraft
- M2 für max. Tragkraft bei reduzierter Reichweite



- Rotation des Korbs um 90° rechts und 90° links
- Korb bis 4,69 m ausziehbar
- für 3 Personen zugelassen
- Überlastsensor



Wählen Sie aus einem großen Sortiment mögliche Anbauwerkzeuge!



Emissionsfrei durch aufrüstbaren Elektroantrieb als Ausstattungsoption

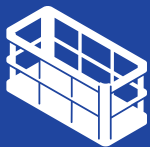


Mit vollklimatisierter Kabine!



Die Maschine erfüllt modernste Abgasnormen!





TSR 3580 mit Arbeitskorb 1.000 kg

max. Tragkraft (Plattform eingefahren).... 1.000 kg
max. zul. Personenzahl 3
mit Zusatzgewicht..... 760 kg

max. Arbeitshöhe36,90 m*
max. Plattformhöhe34,90 m*
max. seith. Reichweite18,10 m*
Rotation +/- 90°

Gerätebreite.....2,60 m
Breite mit ausgefahrenen Stützen..... 6,00 m
Gerätehöhe.....3,25 m
Länge ohne Arbeitskorb..... 8,10 m
Länge mit Arbeitskorb..... 10,48 m
Bodenfreiheit.....0,29 m
Steigfähigkeit (unbeladen)62 %

Arbeitskorb Maße
Länge (eingefahren).....2,65 m
Länge (ausgefahren)..... 4,69 m
Breite.....2,38 m
Höhe.....1,48 m

4-Zylinder Diesel-Motor
Volvo TAD 583 VE - Stage V
Leistung bei 2.300 U/min.....175 kW (238 PS)
max. Drehmoment.....975 Nm bei 1.380 U/min.
Hubraum.....5,13 l
Common-Rail-Einspritzung, wassergekühlt
max. Fahrgeschwindigkeit.....20 km/h

Bereifung.....445/65 R 22,5

Fassungsvermögen der Tanks
Kühlflüssigkeit.....40 l
Motoröl.....16 l
Hydrauliköl.....215 l
AdBlue.....40 l
Diesel-Kraftstoff.....270 l

Hydraulik
Load-Sensing-System mit Verstell-Pumpe
max. Betriebsdruck.....350 bar

Stabilität
Pendellenkachse mit automatischem
Niveaueingleich.....+/-8°

Gesamtgewicht (mit Arbeitskorb)..... ca. 25.555 kg
Gewicht des Arbeitskorb..... ca. 940 kg

* Die Daten basieren auf dem Teleskopstapler mit
Arbeitskorb 1.000 kg in abgestützter Position.

