



## TSR 2780 NK+ mit Twin Energy Station

max. Tragkraft 8.000 kg  
max. Hubhöhe 26,60 m\*  
max. Reichweite 23,20 m\*  
Gerätelänge 9,12 m  
Gerätebreite 2,53 m  
Gerätehöhe 3,23 m  
Gesamtgewicht ca. 23.455 kg

### geeignet für:

- Industrie • Baugewerbe • Sonderprojekte
- Maschinenbau • Hallen- und Stahlbau

### Vorteile:

- 360° endlos drehbarer Oberwagen
- permanenter Allradantrieb • kippbare Kabine
- 3 Lenkarten • Funkfernbedienung
- automatische Anbaugeräteerkennung
- Schnellwechsler • vollvariable Abstützung
- automatischer Niveaueausgleich
- Überdruckkabine mit Klimaanlage & Heizung
- Multifunktionsanzeige • Rückfahrkamera
- Lastüberwachung • Dieselpartikelfilter (DPF)
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- Lastschutzgitter



Wählen Sie aus einem großen Sortiment mögliche Anbauwerkzeuge!



Die Maschine erfüllt modernste Abgasnormen!

Denken Sie an die Umwelt!



Mit vollklimatisierter Kabine!


- Einsatz in Innenräumen
- emissionsfreies Arbeiten
- Stromversorgung über eine externe Stromquelle 380 V/32 A
- 15 kW Elektromotor





Emissionsarme Baumaschinen reduzieren Umweltbelastungen!




# TSR 2780 NK+ mit Twin Energy Station


 **max. Tragkraft** bei 600 mm LSpA..... 8.000 kg  
**Tragkraft bei max. Hubhöhe**..... 4.000 kg\*

 **max. Hubhöhe** ..... 26,60 m\*  
**max. Reichweite** ..... 23,20 m\*


 **Gerätebreite**..... 2,53 m  
**Breite** mit ausgefahrenen Stützen..... 6,00 m  
**Gerätehöhe**..... 3,23 m  
**Länge** ohne Twin Energy Station..... 8,25 m  
**Länge** mit Twin Energy Station..... 9,12 m  
**Bodenfreiheit**..... 0,30 m  
**max. äußerer Wenderadius**..... 6,40 m  
**Steigfähigkeit**..... 66 %


 **Twin Energy Station Maße**  
Länge..... 1.350 mm  
Breite ..... 480 mm  
Breite mit Aufhängung..... 870 mm  
Höhe..... 600 mm  
Höhe mit Stecker..... 700 mm  
Kabel..... 32 A/10 mm<sup>2</sup>/21 m Länge  
weiteres Kabel mit 25 m anschließbar  
Stromquelle..... 380 V/32 A  
15 kW Elektromotor und 90 Liter Kolbenpumpe


 **4-Zylinder Diesel-Motor**  
**Volvo TAD 582 VE - Stage V**  
Leistung bei 2.300 U/min..... 160 kW (218 PS)  
max. Drehmoment..... 925 Nm bei 1.380 U/min.  
Hubraum..... 5,13 l  
Common-Rail-Einspritzung, wassergekühlt  
max. Fahrgeschwindigkeit..... 20 km/h

 **Bereifung**..... 445/65 R 22,5

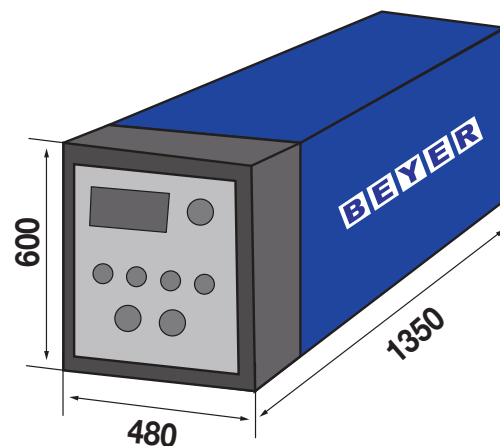
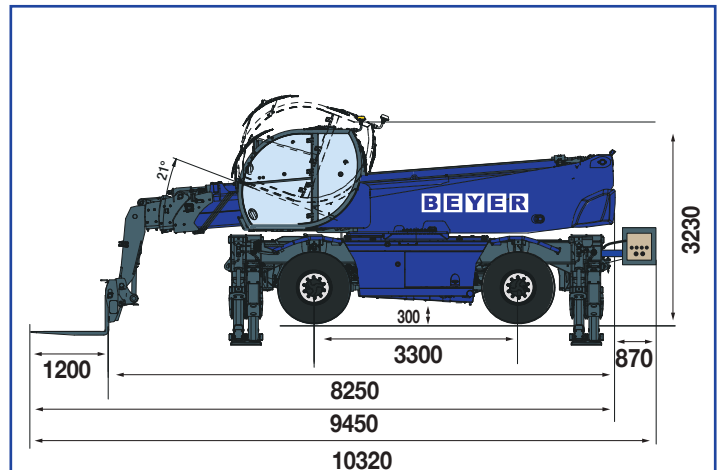
 **Fassungsvermögen der Tanks**  
Kühlfüssigkeit..... 40 l  
Motoröl..... 16 l  
Hydrauliköl..... 164 l  
AdBlue..... 40 l  
Diesel-Kraftstoff..... 270 l

 **Hydraulik**  
Load-Sensing-System mit Verstell-Pumpe  
max. Betriebsdruck..... 350 bar

 **Stabilität**  
Pendellenkachse mit automatischem  
Niveuausgleich ..... +/- 8°

 **Gesamtgewicht** (mit Twin Energy).... ca. 23.455 kg  
**Gewicht** der Twin Energy Station..... ca. 380 kg

\* Die Daten basieren auf dem Teleskopstapler mit Palettengabel in abgestützter Position.





## TSR 2780 NK+ mit Twin Energy Station

**emissionsfrei**  
durch aufrüstbaren Elektroantrieb  
als Ausstattungsoption

Das TWIN-ENERGY-System ist die optimale Lösung, um Teleskopstapler in geschlossenen oder nicht belüftbaren Bereichen emissionsfrei einzusetzen. Das bietet den Vorteil, die enorme Hebeleistung der Rotoren auch in diesen Bereichen zu nutzen.

Alle Hebe- und Positionierungsvorgänge von Lasten sind auch unter Verwendung des TWIN-ENERGY-Systems möglich. Die Stromversorgung des innovativen Systems erfolgt über eine externe Stromquelle (380 V/32 A).

Ein 15-kW-Elektromotor und eine 90-Liter Kolbenpumpe bieten Leistung und Präzision bei allen Bewegungen, die Rotoren zum Heben und Positionieren von Lasten ausführen.

Mit dem TWIN-ENERGY-System für Rotoren erschließen sich neue Einsatzbereiche, die eine emissionsfreie Lösung erforderlich machen.

### MAXIMALE EFFIZIENZ

- Gesicherte Leistungen
- Geringere Kraftstoffkosten
- Keine CO<sup>2</sup>-Emissionen

Präzise und emissionsfreie Maschinenbewegungen inklusive optimaler Sicht auf Teleskopstapler, Last und Einsatzbereich bietet die Kombination aus Fernbedienung und TWIN-ENERGY-System.

