



TSR 3060 mit Twin Energy Station

max. Tragkraft 6.000 kg
max. Hubhöhe 29,80 m*
max. Reichweite 26,00 m*
Gerätelänge 8,65 m
Gerätebreite 2,56 m
Gerätehöhe 3,15 m
Gesamtgewicht ca. 21.970 kg

geeignet für:

- Industrie • Baugewerbe • Sonderprojekte
- Maschinenbau • Hallen- und Stahlbau

Vorteile:

- 360° endlos drehbarer Oberwagen
- permanenter Allradantrieb
- 3 Lenkarten • Funkfernbedienung
- automatische Anbaugeräteerkennung
- Schnellwechsler • vollvariable Abstützung
- automatischer Niveauregleich
- Überdruckkabine mit Klimaanlage & Heizung
- Multifunktionsanzeige (10-Zoll-Display)
- Lastüberwachung • Dieselpartikelfilter
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte



Wählen Sie aus einem
großen Sortiment mögliche
Anbauwerkzeuge!



Die Maschine erfüllt
modernste Abgasnormen!
Denken Sie an die Umwelt!



Mit vollklimatisierter Kabine!



Emissionsarme Baumaschinen
reduzieren Umweltbelastungen!



TSR 3060 mit Twin Energy Station



max. Tragkraft bei 600 mm LSpA..... 6.000 kg
Tragkraft bei **max. Hubhöhe**..... 2.500 kg*



max. Hubhöhe 29,80 m*
max. Reichweite 26,00 m*



Gerätebreite..... 2,56 m
Breite mit ausgefahrenen Stützen..... 6,00 m
Gerätehöhe..... 3,15 m
Länge ohne Twin Energy Station..... 7,78 m
Länge mit Twin Energy Station..... 8,65 m
Bodenfreiheit..... 0,28 m
max. äußerer Wenderadius..... 6,63 m
Steigfähigkeit..... 44 %



Twin Energy Station Maße

Länge..... 1.350 mm
Breite 480 mm
Breite mit Aufhängung..... 870 mm
Höhe..... 600 mm
Höhe mit Stecker..... 700 mm
Kabel..... 32 A/10 mm²/21 m Länge
weiteres Kabel mit 25 m anschließbar
Stromquelle..... 380 V/32 A
15 kW Elektromotor und 90 Liter Kolbenpumpe



4-Zylinder Diesel-Motor

Volvo TAD 582 VE - Stage V

Leistung bei 2.300 U/min..... 160 kW (218 PS)
max. Drehmoment..... 925 Nm bei 1.380 U/min.
Hubraum..... 5,13 l
Common-Rail-Einspritzung, wassergekühlt
max. Fahrgeschwindigkeit..... 20 km/h



Bereifung..... 445/65 R 22,5



Fassungsvermögen der Tanks

Kühlflüssigkeit..... 40 l
Motoröl..... 16 l
Hydrauliköl..... 195 l
AdBlue..... 40 l
Diesel-Kraftstoff..... 270 l



Hydraulik

Load-Sensing-System mit Verstell-Pumpe
max. Betriebsdruck..... 350 bar



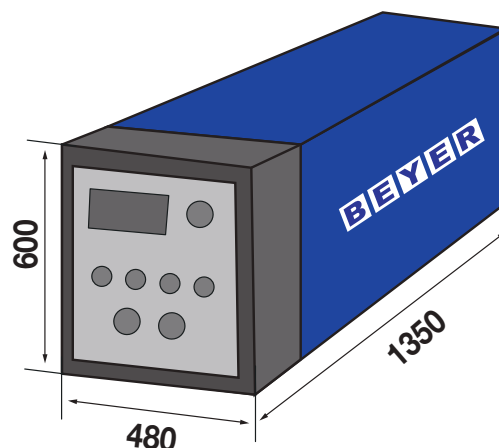
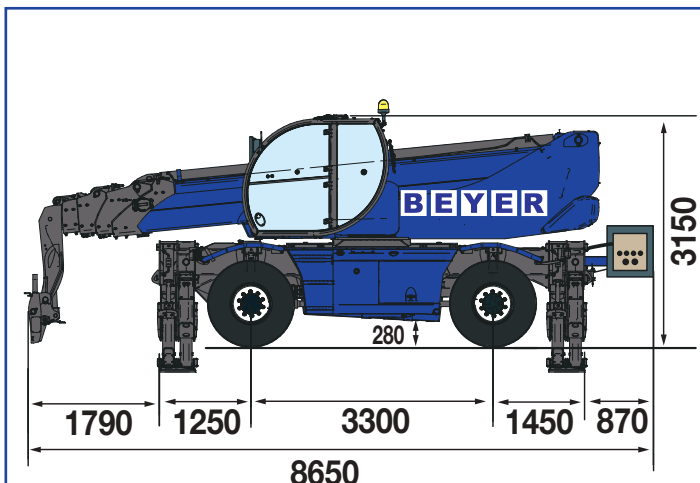
Stabilität

Pendellenkachse mit automatischem
Niveaueingleich in der Vorderachse..... +/- 8°



Gesamtgewicht (mit Twin Energy)..... ca. 21.970 kg
Gewicht der Twin Energy Station..... ca. 380 kg

* Die Daten basieren auf dem Teleskopstapler mit
Palettengabel in abgestützter Position.





TSR 3060 mit Twin Energy Station

**emissionsfrei
durch aufrüstbaren Elektroantrieb
als Ausstattungsoption**



MAXIMALE EFFIZIENZ

- Gesicherte Leistungen
- Geringere Kraftstoffkosten
- Keine CO₂-Emissionen

Präzise und emissionsfreie Maschinenbewegungen inklusive optimaler Sicht auf Teleskopstapler, Last und Einsatzbereich bietet die Kombination aus Fernbedienung und TWIN-ENERGY-System.

Das TWIN-ENERGY-System ist die optimale Lösung, um Teleskopstapler in geschlossenen oder nicht belüftbaren Bereichen emissionsfrei einzusetzen. Das bietet den Vorteil, die enorme Hebeleistung der Rotoren auch in diesen Bereichen zu nutzen.

Alle Hebe- und Positionierungsvorgänge von Lasten sind auch unter Verwendung des TWIN-ENERGY-Systems möglich. Die Stromversorgung des innovativen Systems erfolgt über eine externe Stromquelle (380 V/32 A).

Ein 15-kW-Elektromotor und eine 90-Liter Kolbenpumpe bieten Leistung und Präzision bei allen Bewegungen, die Rotoren zum Heben und Positionieren von Lasten ausführen.

Mit dem TWIN-ENERGY-System für Rotoren erschließen sich neue Einsatzbereiche, die eine emissionsfreie Lösung erforderlich machen.

