



TSR 2670 mit Twin Energy Station

max. Tragkraft 7.000 kg
max. Hubhöhe 25,70 m*
max. Reichweite 22,00 m*
Gerätelänge 8,70 m
Gerätebreite 2,56 m
Gerätehöhe 3,12 m
Gesamtgewicht ca. 20.915 kg

geeignet für:

- Industrie • Baugewerbe • Sonderprojekte
- Maschinenbau • Hallen- und Stahlbau

Vorteile:

- 360° endlos drehbarer Oberwagen
- permanenter Allradantrieb
- 3 Lenkarten • Funkfernbedienung
- automatische Anbaugeräteerkennung
- Schnellwechsler • vollvariable Abstufung
- automatischer Niveaueausgleich
- Überdruckkabine mit Klimaanlage & Heizung
- Multifunktionsanzeige (10-Zoll-Display)
- Lastüberwachung • Dieselpartikelfilter
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- Straßenzulassung • verkranbar



Wählen Sie aus einem großen Sortiment mögliche Anbauwerkzeuge!



Die Maschine erfüllt modernste Abgasnormen!
Denken Sie an die Umwelt!



Mit vollklimatisierter Kabine!

- Einsatz in Innenräumen
- emissionsfreies Arbeiten
- Stromversorgung über eine externe Stromquelle 380 V/32 A
- 15 kW Elektromotor



Emissionsarme Baumaschinen reduzieren Umweltbelastungen!



TSR 2670 mit Twin Energy Station

 **max. Tragkraft** bei 600 mm LSpA..... 7.000 kg
Tragkraft bei max. Hubhöhe..... 3.200 kg*

 **max. Hubhöhe** 25,70 m*
max. Reichweite 22,00 m*

 **Gerätebreite**..... 2,56 m
Breite mit ausgefahrenen Stützen..... 6,00 m
Gerätehöhe..... 3,12 m
Länge ohne Twin Energy Station..... 7,83 m
Länge mit Twin Energy Station..... 8,70 m
Bodenfreiheit..... 0,29 m
max. äußerer Wenderadius..... 6,40 m
Steigfähigkeit..... 46 %

 **Twin Energy Station Maße**
Länge..... 1.350 mm
Breite..... 480 mm
Breite mit Aufhängung..... 870 mm
Höhe..... 600 mm
Höhe mit Stecker..... 700 mm
Kabel..... 32 A/10 mm²/21 m Länge
weiteres Kabel mit 25 m anschließbar
Stromquelle..... 380 V/32 A
15 kW Elektromotor und 90 Liter Kolbenpumpe

 **4-Zylinder Diesel-Motor**
Volvo TAD 582 VE - Stage V
Leistung bei 2.300 U/min..... 160 kW (218 PS)
max. Drehmoment..... 925 Nm bei 1.380 U/min.
Hubraum..... 5,13 l
Common-Rail-Einspritzung, wassergekühlt
max. Fahrgeschwindigkeit..... 20 km/h

 **Bereifung**..... 445/65 R 22,5

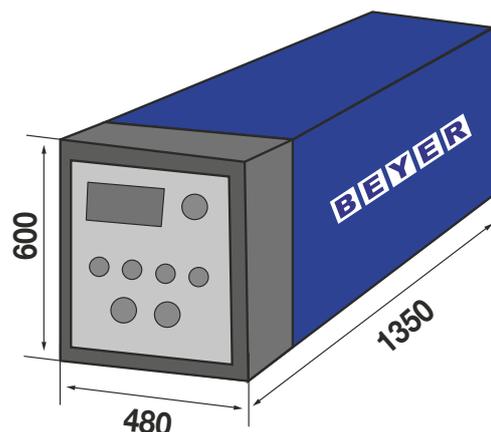
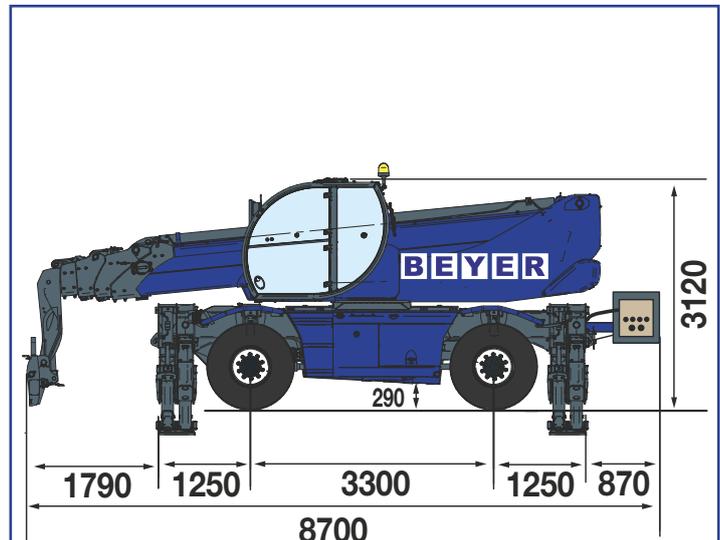
 **Fassungsvermögen der Tanks**
Kühlflüssigkeit..... 40 l
Motoröl..... 16 l
Hydrauliköl..... 195 l
AdBlue..... 40 l
Diesel-Kraftstoff..... 270 l

 **Hydraulik**
Load-Sensing-System mit Verstell-Pumpe
max. Betriebsdruck..... 350 bar

 **Stabilität**
Pendellenkachse mit automatischem
Niveuausgleich in der Vorderachse..... +/- 8°

 **Gesamtgewicht** (mit Twin Energy)..... ca. 20.915 kg
Gewicht der Twin Energy Station..... ca. 380 kg

* Die Daten basieren auf dem Teleskopstapler mit Palettengabel in abgestützter Position.





TSR 2670 mit Twin Energy Station



EMISSIONSFREI
durch aufrüstbaren Elektroantrieb
als Ausstattungsoption

Das TWIN-ENERGY-System ist die optimale Lösung, um Teleskopstapler in geschlossenen oder nicht belüftbaren Bereichen emissionsfrei einzusetzen. Das bietet den Vorteil, die enorme Hebeleistung der Rotoren auch in diesen Bereichen zu nutzen.

Alle Hebe- und Positionierungsvorgänge von Lasten sind auch unter Verwendung des TWIN-ENERGY-Systems möglich. Die Stromversorgung des innovativen Systems erfolgt über eine externe Stromquelle (380 V/32 A).

Ein 15-kW-Elektromotor und eine 90-Liter Kolbenpumpe bieten Leistung und Präzision bei allen Bewegungen, die Rotoren zum Heben und Positionieren von Lasten ausführen.

Mit dem TWIN-ENERGY-System für Rotoren erschließen sich neue Einsatzbereiche, die eine emissionsfreie Lösung erforderlich machen.

MAXIMALE EFFIZIENZ

- Gesicherte Leistungen
- Geringere Kraftstoffkosten
- Keine CO²-Emissionen

Präzise und emissionsfreie Maschinenbewegungen inklusive optimaler Sicht auf Teleskopstapler, Last und Einsatzbereich bietet die Kombination aus Fernbedienung und TWIN-ENERGY-System.

