



TSR 3060 Arbeitskorb 500 kg mit Winde 600 kg

max. Hebehöhe 32,80 m*
max. Arbeitshöhe 31,60 m*
max. Plattformhöhe 29,60 m*
max. seitliche Reichweite 15,60 m*
max. Tragkraft im Korb 500 kg
max. Windenkapazität 600 kg
Gesamtgewicht ca. 22.790 kg

geeignet für:

- Industrie • Baugewerbe • Sonderprojekte
- Maschinenbau • Hallen- und Stahlbau

Vorteile:

- 360° endlos drehbarer Oberwagen
- permanenter Allradantrieb
- 3 Lenkarten • Funkfernbedienung
- automatische Anbaugeräteerkennung
- Schnellwechsler • vollvariable Abstützung
- automatischer Niveaueausgleich
- Überdruckkabine mit Klimaanlage & Heizung
- Multifunktionsanzeige (10-Zoll-Display)
- Lastüberwachung • Dieselpartikelfilter
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- verkranbar



- Rotation des Korbs und der Winde um jeweils 90° rechts und 90° links
- Korb bis 4,53 m ausziehbar
- für 3 Personen zugelassen
- Neigungswert der Winde 0°/64°



Wählen Sie aus einem großen Sortiment mögliche Anbaugeräte!



Emissionsarme Baumaschinen reduzieren Umweltbelastungen!



Mit vollklimatisierter Kabine!



Die Maschine erfüllt modernste Abgasnormen!

Denken Sie an die Umwelt!





TSR 3060 Arbeitskorb 500 kg mit Winde 600 kg

 **max. Tragkraft** (Plattform eingefahren)..... 500 kg
Windenkapazität 600 kg
max. zul. Personenzahl 3
mit Zusatzgewicht..... 260 kg

 **max. Hebehöhe** 32,80 m*
max. Arbeitshöhe 31,60 m*
max. Plattformhöhe 29,60 m*
max. seitr. Reichweite 15,60 m*
Windenlänge 2,02 m
Neigungswert der Winde 0 - 64°
Rotation manuell..... +/- 90°

 **Gerätebreite**..... 2,56 m
Breite mit ausgefahrenen Stützen..... 6,00 m
Gerätehöhe..... 3,15 m
Länge ohne Arbeitskorb + Winde..... 7,78 m
Länge mit Arbeitskorb + Winde..... 9,90 m
Bodenfreiheit..... 0,28 m
Steigfähigkeit..... 44 %

 **Arbeitskorb-Maße**
Länge (eingefahren)..... 2,35 m
Länge (ausgefahren)..... 4,53 m
Breite mit Winde..... 2,12 m
Höhe Korb..... 1,45 m
Höhe mit Winde..... 2,66 m

 **4-Zylinder Diesel-Motor**
Volvo TAD 582 VE - Stage V
Leistung bei 2.300 U/min..... 160 kW (218 PS)
max. Drehmoment..... 925 Nm bei 1.380 U/min.
Hubraum..... 5,13 l
Common-Rail-Einspritzung, wassergekühlt
max. Fahrgeschwindigkeit..... 20 km/h

 **Bereifung**..... 445/65 R 22,5

 **Fassungsvermögen der Tanks**
Kühlflüssigkeit..... 40 l
Motoröl..... 16 l
Hydrauliköl..... 195 l
AdBlue..... 40 l
Diesel-Kraftstoff..... 270 l

 **Hydraulik**
Load-Sensing-System mit Verstell-Pumpe
max. Betriebsdruck..... 350 bar

 **Stabilität**
Pendellenkache mit automatischem
Niveaueingleich in der Vorderachse..... +/- 8°

 **Gesamtgewicht** (mit Korb + Winde)..... ca. 22.790 kg
Gewicht Korb und Winde..... ca. 1.200 kg

* Die Daten basieren auf dem Teleskopstapler mit Arbeitskorb 500 kg und Winde 600 kg in abgestützter Position.

