



TSR 2670 mit Arbeitskorb 1.000 kg

max. Arbeitshöhe 27,60 m*
max. Plattformhöhe 25,60 m*
max. seitliche Reichweite 17,70 m*
max. Tragkraft im Korb 1.000 kg
Gerätelänge 7,83 m
Gerätebreite 2,56 m
Gerätehöhe 3,12 m
Gesamtgewicht ca. 21.475 kg

geeignet für:

- Industrie • Baugewerbe • Sonderprojekte
- Maschinenbau • Hallen- und Stahlbau

Vorteile:

- 360° endlos drehbarer Oberwagen
- permanenter Allradantrieb
- 3 Lenkarten • Funkfernbedienung
- automatische Anbaugeräteerkennung
- Schnellwechsler • vollvariable Abstützung
- automatischer Niveaueausgleich
- Überdruckkabine mit Klimaanlage & Heizung
- Multifunktionsanzeige (10-Zoll-Display)
- Lastüberwachung • Dieselpartikelfilter
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- verkranbar

- Rotation des Korbs um 90° rechts und 90° links
- Korb bis 4,69 m ausziehbar
- für 3 Personen zugelassen



Wählen Sie aus einem großen Sortiment mögliche Anbaugeräte!



Emissionsarme Baumaschinen reduzieren Umweltbelastungen!



Mit vollklimatisierter Kabine!



Die Maschine erfüllt modernste Abgasnormen!

Denken Sie an die Umwelt!





TSR 2670 mit Arbeitskorb 1.000 kg

max. Tragkraft (Plattform eingefahren).... 1.000 kg
max. zul. Personenzahl 3
mit Zusatzgewicht..... 760 kg

max. Arbeitshöhe27,60 m*
max. Plattformhöhe25,60 m*
max. seitl. Reichweite17,70 m*
Rotation +/- 90°

Gerätebreite.....2,56 m
Breite mit ausgefahrenen Stützen.....6,00 m
Gerätehöhe.....3,12 m
Länge ohne Arbeitskorb..... 7,83 m
Länge mit Arbeitskorb..... 10,21 m
Bodenfreiheit.....0,29 m
Steigfähigkeit.....46 %

Arbeitskorb Maße
Länge (eingefahren).....2,65 m
Länge (ausgefahren)..... 4,69 m
Breite.....2,38 m
Höhe.....1,48 m

4-Zylinder Diesel-Motor
Volvo TAD 582 VE - Stage V
Leistung bei 2.300 U/min.....160 kW (218 PS)
max. Drehmoment.....925 Nm bei 1.380 U/min.
Hubraum.....5,13 l
Common-Rail-Einspritzung, wassergekühlt
max. Fahrgeschwindigkeit.....20 km/h

Bereifung.....445/65 R 22,5

Fassungsvermögen der Tanks
Kühlfüssigkeit.....40 l
Motoröl.....16 l
Hydrauliköl.....195 l
AdBlue.....40 l
Diesel-Kraftstoff.....270 l

Hydraulik
Load-Sensing-System mit Verstell-Pumpe
max. Betriebsdruck.....350 bar

Stabilität
Pendellenkchse mit automatischem
Niveaueingleich in der Vorderachse..... +/- 8°

Gesamtgewicht (mit Arbeitskorb)..... ca. 21.475 kg
Gewicht des Arbeitskorb..... ca. 940 kg

* Die Daten basieren auf dem Teleskopstapler mit Arbeitskorb 1.000 kg in abgestützter Position.

