



TSR 2670 mit Arbeitskorb 500 kg

max. Arbeitshöhe 27,60 m*
max. Plattformhöhe 25,60 m*
max. seitliche Reichweite 21,90 m*
max. Tragkraft im Korb 500 kg
Gerätelänge 7,83 m
Gerätebreite 2,56 m
Gerätehöhe 3,12 m
Gesamtgewicht ca. 21.260 kg

geeignet für:

- Industrie • Baugewerbe • Sonderprojekte
- Maschinenbau • Hallen- und Stahlbau

Vorteile:

- 360° endlos drehbarer Oberwagen
- permanenter Allradantrieb
- 3 Lenkarten • Funkfernbedienung
- automatische Anbaugeräteerkennung
- Schnellwechsler • vollvariable Abstützung
- automatischer Niveaueingleich
- Überdruckkabine mit Klimaanlage & Heizung
- Multifunktionsanzeige (10-Zoll-Display)
- Lastüberwachung • Dieselpartikelfilter
- Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- verkranbar



- Rotation des Korbs um 90° rechts und 90° links
- Korb bis 4,53 m ausziehbar
- für 3 Personen zugelassen



Wählen Sie aus einem großen Sortiment mögliche Anbauwerkzeuge!



Emissionsarme Baumaschinen reduzieren Umweltbelastungen!



Mit vollklimatisierter Kabine!



Die Maschine erfüllt modernste Abgasnormen!

Denken Sie an die Umwelt!





TSR 2670 mit Arbeitsbühne 500 kg

max. Tragkraft (Plattform eingefahren)..... 500 kg
max. zul. Personenzahl 3
mit Zusatzgewicht..... 260 kg

max. Arbeitshöhe27,60 m*
max. Plattformhöhe25,60 m*
max. seittl. Reichweite21,90 m*
Rotation +/- 90°

Gerätebreite.....2,56 m
Breite mit ausgefahrenen Stützen.....6,00 m
Gerätehöhe.....3,12 m
Gesamtlänge ohne Arbeitskorb.....7,83 m
Gesamtlänge mit Arbeitskorb..... 9,95 m
Bodenfreiheit.....0,29 m
Steigfähigkeit.....46 %

Arbeitskorb Maße
Länge (eingefahren).....2,35 m
Länge (ausgefahren).....4,53 m
Breite..... 2,12 m
Höhe.....1,45 m

4-Zylinder Diesel-Motor
Volvo TAD 582 VE - Stage V
Leistung bei 2.300 U/min.....160 kW (218 PS)
max. Drehmoment.....925 Nm bei 1.380 U/min.
Hubraum.....5,13 l
Common-Rail-Einspritzung, wassergekühlt
max. Fahrgeschwindigkeit.....20 km/h

Bereifung.....445/65 R 22,5

Fassungsvermögen der Tanks
Kühlflüssigkeit.....40 l
Motoröl..... 16 l
Hydrauliköl..... 195 l
AdBlue.....40 l
Diesel-Kraftstoff.....270 l

Hydraulik
Load-Sensing-System mit Verstell-Pumpe
max. Betriebsdruck..... 350 bar

Stabilität
Pendellenkachse mit automatischem
Niveauegleich in der Vorderachse..... +/-8°

Gesamtgewicht (mit Arbeitskorb)..... ca. 21.260 kg
Gewicht der Arbeitskorb..... ca. 725 kg

* Die Daten basieren auf dem Teleskopstapler mit Arbeitskorb 500 kg in abgestützter Position.

