



HOCHDRUCKREINIGER MHR 200

- Arbeitsdruck 200 bar
- Fördermenge 15 l/min
- Tankvolumen 1.140 l
- Leistung 11,7 PS

geeignet für:

- Baugewerbe • Industrie
- Kommunen • Landwirtschaft

Vorteile:

- Einsätze unabhängig vom Zugfahrzeug
- Zulassung gemäß StVO
- Kranösen zum sicheren Anheben
- Trommel für Schläuche bis 38 m





HOCHDRUCKREINIGER MHR 200



Wasserdruck..... 200 bar
Durchflussvolumen.....15 l/min
Tankvolumen.....1.140 l



Gesamtlänge..... 3,40 m
Gesamtbreite..... 1,76 m
Gesamthöhe.....1,24 m



Honda Benzin Motor GX 390
Nennleistung.....8,6 kW (11,7 PS)



Bereifung.....195/50R13C



Leergewicht.....ca. 600 kg
Gesamtgewicht.....ca. 1.740 kg

- erfüllt die Vorgaben der StVO
- 1.140 Liter Wassertankvolumen
- rotationsgeformter PE-Tank
- verzinktes Rohrfahrgestell mit seitlichen Schutzholmen
- Kranösen (vorne und hinten) für das sichere Anheben
- Honda Benzin Motor GX 390
- Schlauchtrommel für bis zu 38 m lange Schläuche
- Auslieferung mit 20 m Schlauch (Standard)
- Doppelachse mit Auflaufbremse, Anhängervorrichtung und Dämpfer
- Schwallwand im Tank für erhöhte Sicherheit
- verschliessbarer Deckel und Gittergewebe-Sieb
- 5 cm Ablass (Unterseite) für einfaches Reinigen des Tanks
- jeweils 2,5 cm Ventil vorne und hinten
- Standardlanze (verminderter Druck) für das Aufbringen von Reinigungsmittel
- 380 mm (Durchmesser) Einstiegsöffnung
- Lanzenhalterung

