



GLASSAUGER - GS 400/600/800

GS 400 GS 600 GS 800

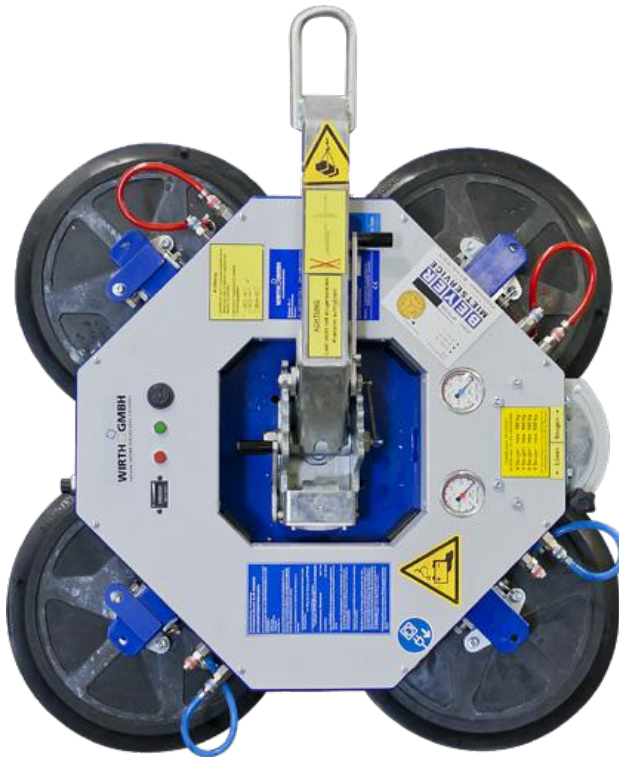
	GS 400	GS 600	GS 800
max. Tragkraft	400 kg	600 kg	800 kg
Gerätelänge	0,90 m	1,46 m	1,46 m
Gerätebreite	0,22 m	0,22 m	0,22 m
Gerätehöhe	0,90 m	1,46 m	1,46 m
Diagonale	1,10 m	1,90 m	1,90 m
Leergewicht	60 kg	70 kg	80 kg

geeignet für:

- Glas- und Fensterbau • Stahl- und Metallbau
- Fassadenbau • Industrie • Handwerk

Vorteile:

- 4/6/8 Sauger je 400 mm Ø
- 1 Vakuumpumpe
- 2 unabhängige Vakuumkreise
- manuelles Drehen um 360° im 45° Raster arretierbar
- manuelles Schwenken um 90° im 18° Raster arretierbar





GLASSAUGER - GS 400/600/800



Tragkraft GS 400 4 Sauger max. 400 kg
Tragkraft GS 600 6 Sauger max. 600 kg
Tragkraft GS 800 8 Sauger max. 800 kg
Sauger Ø 400 mm

Eigengewicht Glassauger GS 400 ca. 60 kg
Eigengewicht Glassauger GS 600 ca. 70 kg
Eigengewicht Glassauger GS 800 ca. 80 kg

Stromversorgung 24 V Batterie

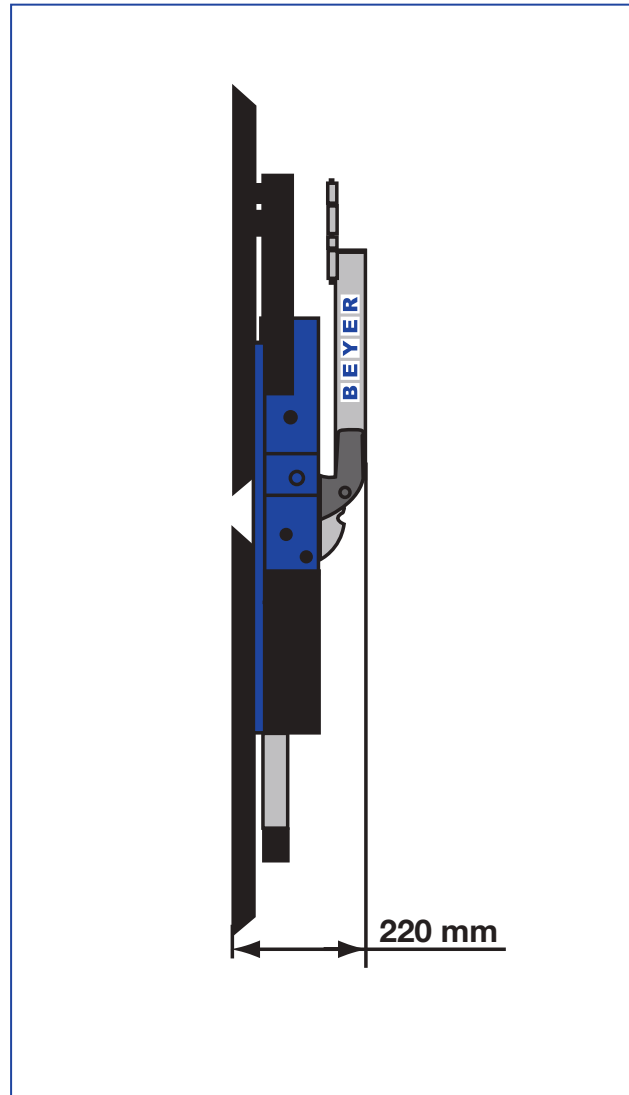
Bedienung Handschiebeventil direkt am Gerät

Vakuumerzeugung 1 Vakuumpumpe

Umgebungstemperatur (min./max.) 0°C/40°C

Beschreibung

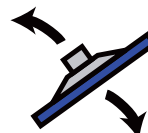
- Anbaugerät für Krane und Teleskopstapler
- 2 unabhängige Vakuumkreise, jeder Vakuumkreis mit 2-facher Sicherheit und integriertem Reservevakuum
- integrierte Messgeräte zur Überwachung des Vakuums und der Energieversorgung
- optische und akustische Warneinrichtungen signalisieren Abweichungen vom Sollzustand
- netzunabhängige Akku-Stromversorgung mit hoher Kapazität
- Verlängerungsarme erlauben das Handling auch großflächiger Elemente
- erfüllt die Anforderungen der DIN EN 13155



**manuelles Drehen um 360°
im 45° Raster arretierbar**



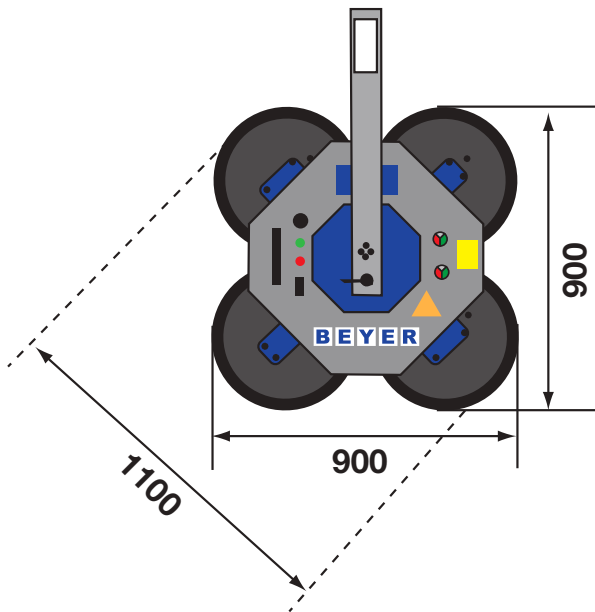
**manuelles Schwenken um 90°
im 18° Raster arretierbar**



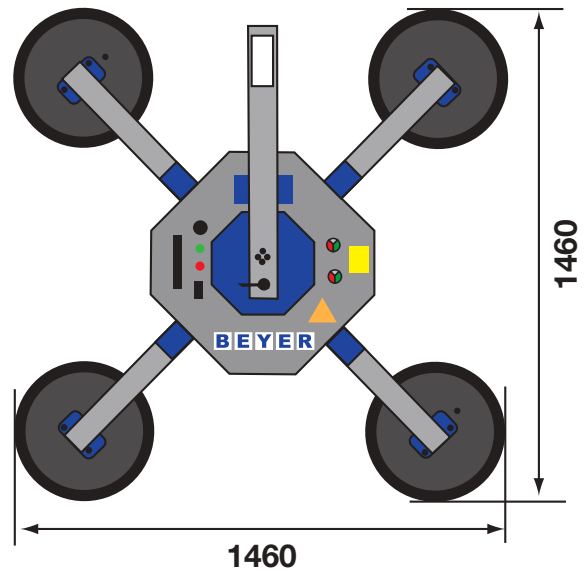


GLASSAUGER - GS 400/600/800

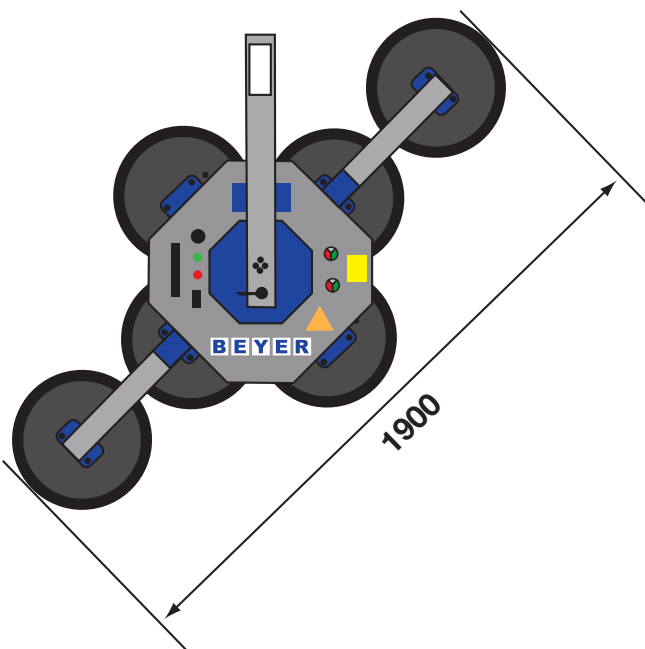
GS 400



GS 400



GS 600



GS 800

