



HOCHDRUCKREINIGER HDR-KB 250

- **Arbeitsdruck 10 - 250 bar**
- **zul. Höchstdruck 270 bar**
- **Fördermenge 16 l/min**

geeignet für:

- **Industrie und Handwerk**
- **Facility Management**
- **Landwirtschaft**
- **rund um Haus und Garten**

Vorteile:

- **stromunabhängige Einsätze**
- **20 m Schlauch für großen Arbeitsradius**
- **Warmwasserzulauf bis 60°**
- **kompakt für guten Transport**





HOCHDRUCKREINIGER HDR-KB 250



Arbeitsdruck.....10-250 bar
zul. Höchstdruck.....270 bar
Durchflussvolumen.....16 l/min bei 1800 U/min
Fördermenge960 l/h
Warmwasserzulauf..... 60°
Ansaughöhe.....2,5 m
Stahlgewebe Hochdruckschlauch.....20 m
Pumpenkopf..... Messing
Pumpenkolben..... Keramik
Hochdruckdüse Edelstahl
Schlauchmaterial.....Stahlgewebe



Gesamtlänge.....720 mm
Gesamtbreite.....570 mm
Gesamthöhe mit Fahrgriff.....960 mm



Geräuschpegel.....103 dB (A)



Honda-Benzin-Motor
Leistung.....9,6 kW (13 PS)
Drehzahlregulierung



Gewicht.....ca. 93 kg

